

Plascoat® PPA 571

Bewährte Leistung für Außenanwendungen



30 Jahre

Bewährte Leistung



Plascoat® PPA 571 von Axalta ist eine thermoplastische Pulvertechnologie, die entwickelt wurde, um Metall in den anspruchsvollsten Umgebungen langfristig vor Korrosion zu schützen.

Eine dauerhafte Beschichtung, die in einer Vielzahl von Anwendungs- und Verarbeitungstechniken anwendbar ist, unter anderem in elektrostatischen Sprühverfahren, Flockensprühen und Wirbelsintern.

Egal, um welchen Anwendungsbereich es sich handelt, Plascoat® PPA 571 überzeugt hier mit fast drei Jahrzehnten Erfahrung.

30
JAHRE

Hauptmerkmale

- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Salz, Meer, Sand und Sonne
- Hervorragender Abriebschutz
- Hohe Flexibilität
- Beste Umweltverträglichkeit: kein Bisphenol A (BPA-frei), keine VOCs, kein TGIC, keine Phthalate, keine Isocyanate, keine Halogene und keine Schwermetalle
- Schallschutz
- Elektrische Isolierung
- Hervorragende Abdeckung von Kanten und Schweißnähten
- Sehr geringe Rauchentwicklung im Brandfall

Vorteile

- Sehr langlebig: unabhängig von der Belastung durch die Wetterumstände sorgt Plascoat® PPA 571 für eine lange Lebensdauer der beschichteten Materialien
- Sehr wirtschaftlich: keine Grundierung erforderlich und Wartungsfreiheit über die Lebensdauer des beschichteten Produktes.
- Sicher und zuverlässig: Beschichtete Oberflächen sind leicht zu reinigen und haben eine angenehm warme Haptik.
- Plascoat® PPA 571 ist robust, sehr widerstandsfähig und unempfindlich gegen Salznebel, Steinschlag sowie extreme Temperaturen.
- Universell und vielseitig einsetzbar
- Kann auf nahezu 30 Jahre bewährter Qualität zurückblicken.

Wird in einer Vielzahl von Anwendungen eingesetzt

Zäune



Zäune

Hier ist die Beständigkeit gegen hohe UV-Strahlung, starke Hitze, Salz, Meerwasser und Wüstenstürme von entscheidender Bedeutung. Herkömmliche Beschichtungen halten unter diesen Bedingungen nicht dauerhaft, wie viele Langzeittests in der Praxis gezeigt haben.

Plascoat® PPA 571 wird weltweit für Maschendraht-, Zier- und Sicherheitszäune verwendet und erfüllt selbstverständlich alle Anforderungen gemäß ASTM F1043-08 und F668-07.

Hauptvorteile

- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Salz, Meer, Sand und Sonne
- Hervorragender Abriebschutz
- Hervorragende Abdeckung von Kanten und Schweißnähten

Überzeugende Leistung

Tausende Kilometer Zauninstallationen wurden erfolgreich in den rauen Klimazonen der USA, des Nahen Ostens und Australiens wurden erfolgreich mit Plascoat® PPA 571 beschichtet.

Praxistests in den USA haben gezeigt, dass die Salzsprühkorrosionsrate von Plascoat® PPA 571 nur halb so hoch ist wie bei Standardpulverbeschichtungen und das bei einer maximalen Abnutzungsrate von weniger als 1/20.



Außenmobiliar

Spielplätze, Stadtmobiliar oder Lichtmasten: Diese Objekte sind direkten klimatischen Bedingungen, hoher Nutzung und extremen Korrosionsangriffen ausgesetzt.

Hauptvorteile

- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Salz, Meer, Sand und Sonne
- Hervorragender Abriebschutz
- Sehr hohe Umweltverträglichkeit: kein Bisphenol A (BPA-frei), keine VOCs, kein TGIC, keine Phthalate, keine Isocyanate, keine Halogene und keine Schwermetalle
- Leicht zu reinigen: Aufgrund seiner glatten Oberfläche kann hier Graffiti leicht entfernt werden.
- Bietet Halt und erzeugt eine Oberfläche, die sich bei Berührung angenehm warm anfühlt

Bewährte Leistung

Versuche in Zusammenarbeit mit dem Schwedischen Korrosionsinstitut haben bewiesen, dass Plascoat® PPA 571 eines von nur drei von 52 Korrosionsschutzsystemen ist, das beispielsweise die Lebensdauer eines Lichtmasts um bis zu 50 Jahre verlängern kann.



Außen- mobiliar

Bauwesen



Bauwesen

Es ist wichtig, dass Stahl- und Aluminiumkonstruktionen so lange wie möglich vor Korrosion geschützt sind. Plascoat® PPA 571 ist dazu bestens geeignet. Typische Anwendungen sind u.a. die Beschichtung von Stahlverankerungen, Armierungen in Beton und Metallkonstruktionen auf Brücken.

Hauptvorteile

- Sehr langlebig: unabhängig von der Belastung durch die Wetterumstände sorgt Plascoat® PPA 571 für eine lange Lebensdauer der beschichteten Materialien
- Hervorragende Umweltverträglichkeit: kein Bisphenol A (BPA-frei), keine VOCs, kein TGIC, keine Phthalate, keine Isocyanate, keine Halogene und keine Schwermetalle
- Sehr wirtschaftlich: keine Wartungsarbeiten über die gesamte Produktlebensdauer
- Sehr geringe Rauchentwicklung im Brandfall: die perfekte Beschichtungslösung in Tunneln und in geschlossenen öffentlichen Bereichen

Bewährte Leistung

Axalta kann hier auf weltweite Referenzen verweisen, wie beispielsweise Brücken oder Bauprojekten der letzten 20 Jahre, die der Witterung ausgesetzt sind und bisher keinerlei Wartung benötigten.



Automobil- industrie



Automobilindustrie

Die Automobil- und Transportindustrie ist für höchsten Standards und Anforderungen bekannt: Sicherheit sowie Langlebigkeit sind hier entscheidend. Plascoat® PPA 571 ist beliebt, weil es robust, flexibel und steinschlagbeständig ist.

Plascoat® PPA 571 ist bestens zum Schutz rund um das Automobil geeignet: Kraftstofftanks und -leitungen, Batteriegehäuse, Türanschläge, Fahrgestelle, Stoßdämpfer und auch Zubehör wie Fahrradträger, letztlich alle Teile, die Steinschlag ausgesetzt sind.

Hauptvorteile

- Hohe Haltbarkeit durch ausgezeichnete Beständigkeit gegen Streusalz und alle klimatischen Bedingungen
- Jahrelange Widerstandsfähigkeit dank sehr hoher Stoß- und Steinschlagfestigkeit
- Geräuschkämpfende Eigenschaften
- Sicherheit, da die Beschichtung auch ein starker elektrischer Isolator ist
- Sehr lange Farbstabilität
- Keine Risse an flexiblen Teilen

Bewährte Leistung

Plascoat® PPA 571 hat den Steinschlagfestigkeitstest SAE J400 bestanden.

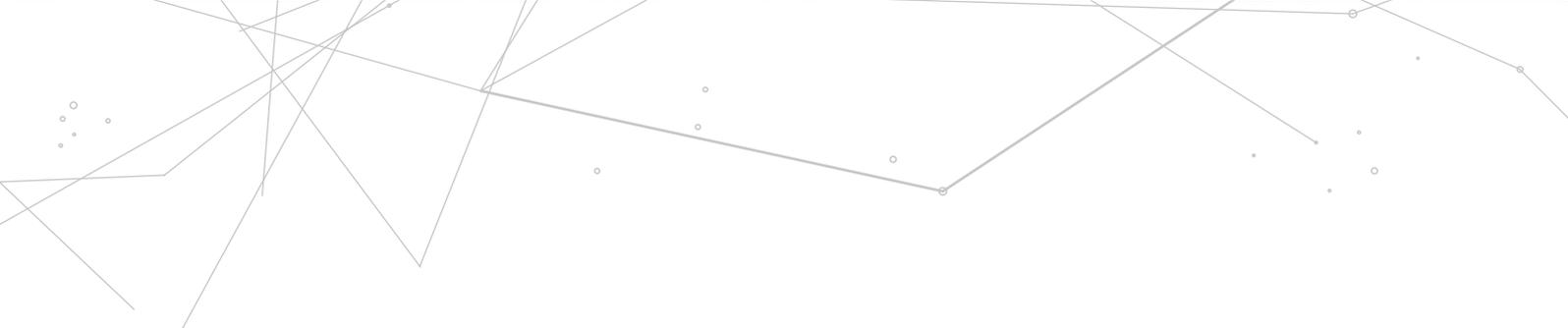
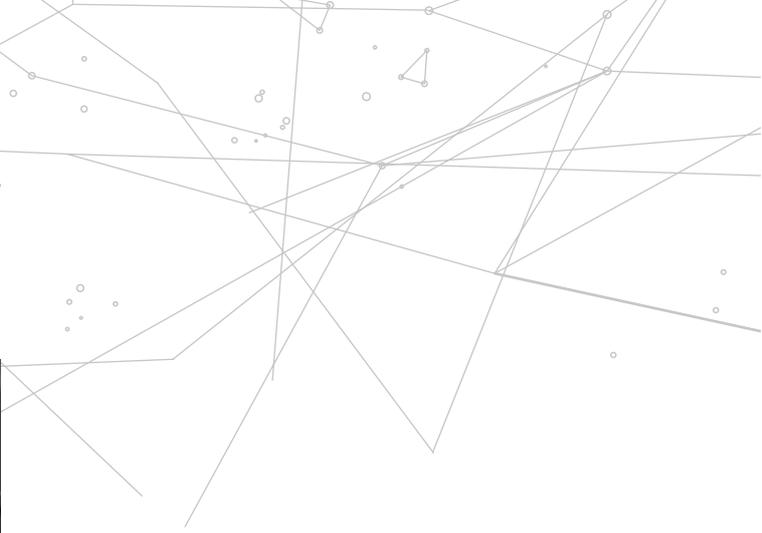




Vielseitig

Plascoat® PPA 571 wird vielseitig eingesetzt, darunter Feuerlöscher, Batterietröge, Lüfterhauben, Tanks, Schulmöbel, Einkaufswagen, Stadionbestuhlung und Tauchfahrzeuge.

Unabhängig vom Anwendungsfall stehen für Plascoat® PPA 571 Langzeitpraxistests zur Verfügung, die die hervorragenden Eigenschaften des Produktes untermauern.

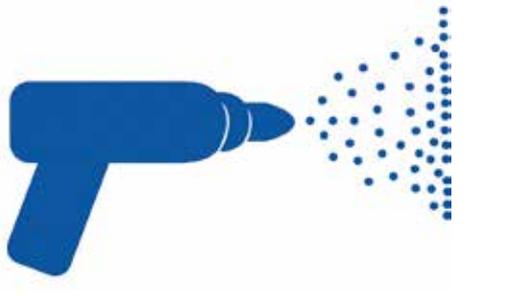
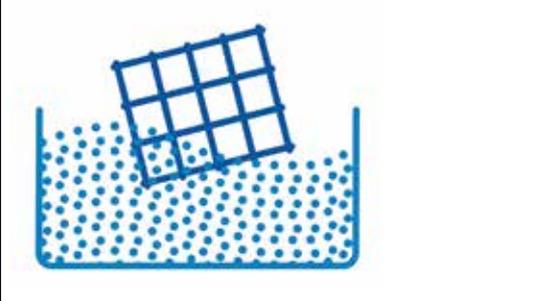


Plascoat® PPA 571

hält und hält und hält ...



Produktmerkmale und -leistung

Korrosionsbeständigkeit	Mehr als 20.000 Stunden Salzsprühtest gemäß ASTM B117 ohne Blasenbildung, Rissbildung, Korrosion oder Abplatzungen	
	1.000 Stunden Salzsprühtest gemäß ASTM B117 mit einer Unterfilmkorrosion zwischen 0 und 0,5 mm von der Beschädigung (auf vorbehandeltem Stahl)	
	Kein Haftungsverlust bei Prüfung gemäß ASTM D3359-A	
UV-Beständigkeit	Keine signifikante Änderung der Farbe, des Glanzes oder der mechanischen Eigenschaften: nach 2.000 Stunden QUV ASTM G154-06, Xenonbogen oder fünf Jahren in Florida bei 45 °C Sonnenbestrahlung direkt am Meer	
Mechanische Beständigkeit	Über die Hälfte der Plascoat® PPA 571-Beschichtungen blieb nach einer Million Taumelzyklen (Salz und Sand) gemäß ASTM A 926-94 intakt, alle anderen getesteten Beschichtungen (einschließlich Duroplasten und Verzinkung) waren da schon vollständig abgeschliffen.	
	Bestandener Steinschlagwiderstandstest gemäß SAE J400	
Chemische Beständigkeit	Hervorragende chemische Beständigkeit. Erfüllt die Normen der Wasserwirtschaft (WIS 4 52 01 oder AS/NZS 4158) und schützt Metall vor Schlämmen.	
Elektrische Isolierung	Gute elektrische Isolierungseigenschaften Volumenwiderstand: 3×10^{17} Ohm.cm. (auf schwarz gemessen) gemäß Norm IEC 93	
	Elektrischer Widerstand verbunden mit hoher Durchschlagfestigkeit: 47,8 kV/mm (gemessen auf weiß, IEC 243) bei einer Messung bei 370 µm	
Zulassungen	Zulassungen für Lebensmittelkontakt und Trinkwasser für bestimmte Qualitäten auf Anfrage verfügbar.	
Brandeigenschaften	Sehr geringe Toxizität der Abdampfung Toxizitätsindex von 1,78 (NES 713), während die Anforderung der Royal (British) Navy max. 5 beträgt Toxizitätsindex von 0,21 (BS 6853: 1999) für Londoner U-Bahn-Projekte Sehr geringe Dichte der erzeugten Dämpfe: Index von 1,13 (A0 (ON)) (BS 6853: 1999) für Londoner U-Bahn-Projekte mit einer Anforderung von 2,6 Klasse 0 gemäß BS 476	
	Plascoat® PPA 571 enthält keine reaktiven Inhaltsstoffe und bietet somit wenig Halt oder Nahrung für Algen, Muscheln oder Flechten. Obwohl es kein spezielles Antifouling-Produkt ist, ist die Wachstumsrate von Algen, Pilzen, Moder sowie Meeresflora oder -fauna langsamer als bei vielen anderen Beschichtungen.	
Entfernung von Graffiti	Viele U-Bahn-Betreiber und städtische Behörden auf der ganzen Welt, darunter die Pariser Metro und die Stadt Stockholm, haben bestätigt, dass sich Graffiti und Poster-Klebstoffe auf Plascoat® PPA 571 leicht entfernen lassen. Graffiti-Farben können nicht in Plascoat® PPA 571 eindringen. Daher lässt sich Graffiti oft einfach mit einem Tuch entfernen (eine kleine Menge Lösungsmittel auf dem Tuch hilft jedoch). Standardprodukte auf Wasserbasis zur Entfernung von Graffiti entfernen die Graffiti-Farbe mit nur ein paar Reinigungsvorgängen.	
Anwendungsverfahren		
	Elektrostatisches Sprühverfahren oder Flockensprühen mit Plascoat® PPA 571ES	Wirbelsintern mit Plascoat® PPA 571
Vorbehandlung	Plascoat® PPA 571 ist, solange keine massiven Beschädigungen der Oberfläche vorliegen, viele Jahre auch bei ungünstigen Umfeldbedingungen beständig. Sollte es jedoch zu einer Beschädigung kommen, die bis auf die Metalloberfläche durchschlägt, kann eine geeignete Vorbehandlung dafür sorgen, dass die Beschichtung so lange wie möglich auf dem Metall haftet. Alle Metallgegenstände müssen sauber, fett- und rostfrei sein. Plascoat® empfiehlt für Tauchbeschichtungen den Einsatz von Sandstrahlen mindestens gemäß Sa 2,5 (schwedischer Standard) oder für Sprühbeschichtungen den Einsatz von Zinkphosphatsystemen. Es können auch bestimmte Chromate (sofern dies den Vorschriften der örtlichen Behörden entspricht) und Systeme auf Harzbasis verwendet werden. Beim Einsatz von Eisenphosphat empfiehlt Plascoat® eine geeignete Spülung. Wir haben außergewöhnliche Ergebnisse mit bestimmten Spülungen und Vorbehandlungen auf Silanbasis erzielt.	
Überbeschichten	Mit den richtigen Verfahren kann Plascoat® PPA 571 mit Alesta Polyester-Pulverbeschichtungen überbeschichtet werden, um so eine sehr breite Vielfalt an Farben und Oberflächen zu erzielen.	

Die hier bereitgestellten Informationen entsprechen unserem Wissen zu diesem Thema zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen können überarbeitet werden, sobald neue Kenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die angegebenen Daten fallen in den normalen Bereich der Produkteigenschaften und beziehen sich nur auf das angegebene Material. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, gelten diese Daten möglicherweise nicht für solche Materialien, die in Kombination mit anderen Materialien oder Zusatzstoffen oder in einem Verfahren verwendet werden. Die angegebenen Daten sollten nicht zur Festlegung von Spezifikationsgrenzen oder allein als Designgrundlage verwendet werden. Sie ersetzen keine Tests, die Sie möglicherweise durchführen müssen um festzustellen, ob ein bestimmtes Material für Ihre speziellen Zwecke geeignet ist. Da Plascoat nicht sämtliche unterschiedliche Endanwendungsbedingungen vorhersehen kann, übernimmt Plascoat keine Garantien und auch keine Haftung im Zusammenhang mit diesen Informationen. Nichts in dieser Veröffentlichung ist als Lizenz zur Verwendung oder als Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten anzusehen.

Erfolgreiche Beispiele

Zaunanlagen am Meer in Australien



1996 empfahl eine lokale Beschichtungsfirma in Brisbane/Australien Plascoat® PPA 571 im Rahmen einer Ausschreibung das Sandstrahlen und erneute Beschichten von Zäunen in Sutton Beach, einem der Küstenparks in Brisbane. Während es nur 6 Monate gedauert hatte, bis die zuvor gewählte Beschichtungstechnologie vollständig korrodiert war, sind die mit Plascoat® PPA 571 beschichteten Zäune heute noch in einem nahezu neuwertigen Zustand.



Sicherheitszaun für Gaspipelines in den VAE



Das Klima in den Vereinigten Arabischen Emiraten ist eine besondere Herausforderung für alle Arten von Beschichtungen. Beschichtungen mit kathodischem Zink, Polyester und PVC werden unter Umständen durch vom Wind umhergeblasenen Sand schnell vom Metall abgerieben. Sehr hohe UV-Werte können dazu führen, dass sich Beschichtungen bereits nach wenigen Jahren zersetzen und keinerlei Schutz mehr bieten. Aufgrund seiner hervorragenden Leistung in Bezug auf Korrosionsbeständigkeit, UV-Stabilität und Abriebfestigkeit wurde Plascoat® PPA 571 für diesen Auftrag ausgewählt. Der Zaun steht seit 2001 und weist nach wie vor keine Schäden auf.

Erfolgreiche Beispiele

Beschichtungen in Indiana, USA



2011 wurde Plascoat® PPA 571 ausgewählt, um Lichtmasten, Leitplanken, Geländer und öffentliche Informationstafeln auf der Jackson Street Bridge in Indiana neu zu beschichten. Ungefähr zwei Kilometer weiter entlang der Straße wurden zum Vergleich Standard-Polyesterbeschichtungen auf ähnliche Installationen aufgebracht. Nach zwei harten Wintern begannen die Polyesterbeschichtungen bereits abzuplatzen, während Plascoat® PPA 571 immer noch wie neu aussieht.



Das perfekte Produkt für einzigartige Projekte



Es ist von wesentlicher Bedeutung, dass Stahl und Aluminium bei Bauprojekten ohne kostspielige Wartungsprogramme viele Jahre lang korrosionsbeständig bleiben.

Bilder mit freundlicher Genehmigung von Cox Architecture

2011 konnte Plascoat® PPA 571 seine Leistungsfähigkeit bei einem berühmten australischen Architekturprojekt, der Kulripa Bridge in Brisbane unter Beweis stellen. Dieses preisgekrönte Meisterwerk wurde als Fußgängerbrücke über den Brisbane River unter Verwendung einer einzigartigen Tensegrity-Struktur entworfen, die mehrere Masten und Kabeltrassen kombiniert und dieser Brücke die Silhouette eines Schiffes verleiht, das den Fluss kreuzt.

Plascoat® PPA 571 wurde ausgewählt, um die Handlauf-Auflagekonstruktion vor Korrosion zu schützen und dem harten australischen Klima und der Nutzung einer Fußgängerbrücke standzuhalten, die täglich von sehr vielen Menschen überquert wird.

Brückenstruktur in spanischem Klima

1990 wurde Plascoat® PPA 571 ausgewählt, um Stahl- und Aluminiumrohrteile einer Fußgängerbrücke in Nordspanien (San Sebastian) zu schützen, da sich die vorhandene Polyamid Beschichtung bereits nach wenigen Monaten abgelöst hatte. Es wurde nach einer Lösung gesucht, die den großen Temperaturunterschied abdeckt, eine hohe UV-Beständigkeit bietet, Vandalismus widersteht, den Anforderungen eines engen Budgets entspricht und eine Beschichtungslebensdauer von mehr als 10 Jahren bietet. Während andere Teile mehrmals neu beschichtet werden mussten, weist der mit Plascoat(R) PPA 571 beschichtete Teil keinerlei Unterrostung oder Blasenbildung auf.



Keine Unterrostung auch nach vielen Jahren Beanspruchung.

Erfolgreiche Beispiele

700 Lichtmasten in Finnland

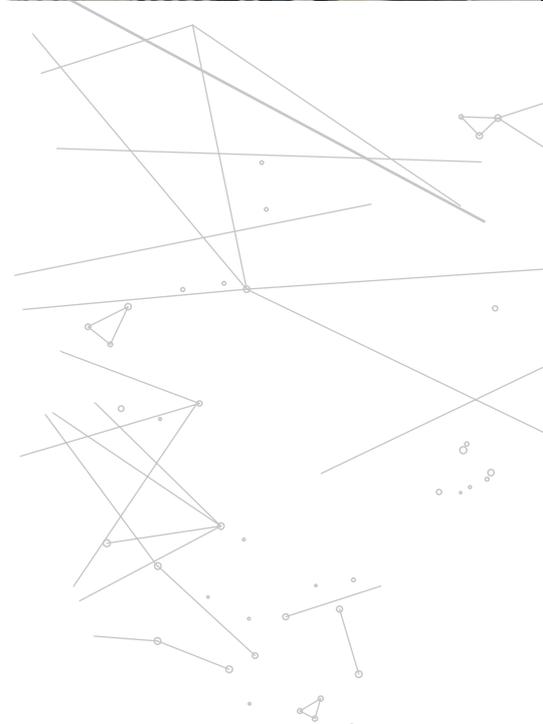


Bilder mit freundlicher Genehmigung von FSP Finnish Steel Painting Oy



Die schnell wachsende Stadt Tampere an einer schmalen Landenge zwischen zwei großen Seen im Süden Finnlands startete ein neues öffentliches Verkehrsprojekt, um das Stadtzentrum vom Verkehr zu entlasten und gleichzeitig die Umweltbelastung zu verringern. Das Projekt umfasst zwei Straßenbahnlinien, die das Stadtzentrum durchqueren, und die Montage von Pfosten entlang der Strecke für die Beleuchtung und zur Aufnahme von Fahrleitungen nötig machte.

Es wurden drei verschiedene Pfostendesigns ausgewählt, von dekorativen bis zu multifunktionalen in Leiterform, die alle mit Plascoat® PPA 571 beschichtet wurden.



Aruba, Solarenergieprojekt des Queen Beatrix International Airport



Auf Aruba wird ein großer Teil der Stromversorgung über Sonnenkollektoren bereitgestellt, die am dortigen Flughafen installiert wurden.

Für dieses große Solarenergieprojekt beschichtete ein niederländisches Unternehmen die Stahlkonstruktion. Das Dach hat eine Fläche von 24.000 m² und ist mit 14.000 Solarmodulen ausgestattet, die jährlich ca. 7.000.000 kWh produzieren.

Die größte Herausforderung bei diesem Projekt war das karibische Klima auf Aruba. Die Umstände erforderten ein Beschichtungssystem, das dem hohen Salzgehalt in der Luft standhalten kann und Korrosion zu verhindern. Das niederländische Unternehmen kombinierte verschiedene Technologien und entwickelte daraus ein völlig neues Beschichtungssystem unter Einsatz von Plascoat® PPA 571. Dieses System schafft es bis heute die erforderliche hohe Qualität unter schwierigen Bedingungen zu gewährleisten.

Farbenprächtige Leistung



Große Auswahl an Farben

Plascoat® PPA 571 ist ab Lager in diesen Farben erhältlich. Bei größeren Mengen sind selbstverständlich auch andere Farbwünsche realisierbar. Bitte kontaktieren Sie uns, um weitere Einzelheiten zu erfahren. Unsere Farbpalette ist in 3-stelligen Codes und 4-stelligen RAL-Identifikationsnummern aufgeführt.



Beige 222 **RAL 1015**



Gelb 344 **RAL 1021**



Blau 536 **nahe an RAL 5017**



Grau 613 **RAL 7035**



Grau 695 **nahe an RAL 7046**



Braun 813 **RAL 3009**



Schwarz 700 **RAL 9005**



Silber **nahe an RAL 9006**



Rot 233 **RAL 3020**



Grün 475 **RAL 6005**



Blau 542 **RAL 5015**



Grau 654 **RAL 7001**



Grau 640 **RAL 7016**



Braun 838 **nahe an RAL 8019**



Weiß 110 **RAL 9016**

Bitte zu beachten: Die hier abgebildeten Farben sind so genau wie möglich dargestellt, können jedoch aufgrund von Druckqualität oder Bildschirmwiedergabe nur als Richtwert dienen. Die Farben sind auf die nächstliegende RAL-Nummer abgestimmt. Original beschichtete Farbmuster oder auch Pulver sind bei uns erhältlich. Bitte sprechen sie uns hierzu an, wir helfen ihnen gern weiter.

Kontakt

Vereinigtes Königreich und übriges Ausland (außer Europa):

Plascoat Systems Ltd
Farnham Trading Estate,
Farnham Surrey, GU9 9NY,
Vereinigtes Königreich
Tel.: +44 (0) 1252 733777
E-Mail: Plascoat-salesUK@axalta.com

Europa:

Plascoat Europe B.V.
Postfach 9,
3214ZG Zuidland
Niederlande
Tel.: +31 (0) 181 458 888
E-Mail: Plascoat-salesNL@axalta.com

Oder wenden Sie sich an Ihre Axalta-Niederlassung vor Ort.

Ihr Plascoat® PPA 571-Partner:



EIN UNTERNEHMEN VON AXALTA COATING SYSTEMS

